



Tel.: 1-800-479-0056
 Fax: 1-888-411-2841
 www.aspenfasteners.com
 aspeninfo@aspenfasteners.com

RECOMMENDED DRILL SIZES FOR TAPPING SCREWS

Type B, AB and 25

Screw Size		Metal Thickness			Drill Size	Hole Dia.
No.	TPI	Gauge	Max	Min		
#2	32	18	0.0500	0.0460	48	0.0760
#3	28	18	0.0500	0.0460	46	0.0810
#4	24	18	0.0500	0.0460	44	0.0860
#5	20	18	0.0500	0.0460	36	0.1065
#6	20	14	0.0770	0.0730	32	0.1160
#7	19	14	0.0770	0.0730	30	0.1285
#8	18	14	0.1270	0.1230	29	0.1360
#10	16	1/8	0.1270	0.1230	21	0.1590
#12	14	1/8	0.1270	0.1230	3/16	0.1875
1/4"	14	3/16	0.1905	0.1845	5.5 mm	0.2165
5/16"	12	3/16	0.1905	0.1845	I	0.2720
3/8"	12	3/16	0.1905	0.1845	21/64	0.3281

Type A

Screw Size		Drill Size	Hole Dia.
No.	TPI		
#6	18	32	0.1160
#7	16	30	0.1285
#8	15	29	0.1360
#10	12	21	0.1590
#12	11	3/16	0.1875
#20	9	L	0.2900
#24	9	11/32	0.3438



Tel.: 1-800-479-0056
 Fax: 1-888-411-2841
 www.aspenfasteners.com
 aspeninfo@aspenfasteners.com

RECOMMENDED DRILL SIZES FOR TAPPING SCREWS

Type 1, 23 and F

Screw Size		Metal Thickness			Drill Size	Hole Dia.
No.	TPI	Gauge	Min	Max		
#2	56	18	0.0760	0.0800	49	0.0730
#4	40	18	0.1070	0.1110	41	0.0960
#5	40	18	0.1070	0.1110	37	0.1010
#6	32	14	0.1385	0.1425	31	0.1200
#8	32	14	0.1845	0.1905	26	0.1470
#10	24	1/8	0.1845	0.1905	17	0.1730
#10	32	1/8	0.1845	0.1905	16	0.1770
#12	24	1/8	0.1845	0.1905	8	0.1990
1/4"	20	3/16	0.2470	0.2530	1	0.2280
5/16"	18	3/16	0.3095	0.3155	L	0.2900
3/8"	16	3/16	0.3720	0.3780	T	0.3580
1/2"	13	3/16	0.4430	0.4710	29/64	0.4531

Pilot Hole Sizes for Hi-Lo Thread Screws

Screw Size	TPI	Pilot Hole Diameter	
		<200K PSI	200-400K PSI
#2	32	0.0670	0.0700
#3	28	0.0730	0.0781
#4	24	0.0810	0.0860
#5	20	0.0935	0.0995
#6	19	0.1015	0.1100
#7	19	0.1200	0.1250
#8	18	0.1200	0.1285
#10	16	0.1360	0.1440
#12	16	0.1570	0.1660
1/4"	15	0.1890	0.2010
5/16"	14	0.2380	0.2500